

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 585. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE SZYBKO WIĄŻĄCA ZAPRAWA CEMENTOWA KARTA A EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXMORTER – C – Jednoskładnikowa zaprawa zawierająca mikrokrzemionkę, która po zmieszaniu z wodą daje szybkosprawną zaprawę naprawczą o wysokich parametrach mechanicznych. Występuje w trzech różnych odmianach różniących się pomiędzy sobą uzianiem i czasem zachowania właściwości roboczych.

ZASTOSOWANIE

- Jako zaprawa murarska do montażu włączów i wpustów ulicznych.
- Do napraw betonu w konstrukcjach budowlanych, gdzie wymagane jest szybkie oddanie do użytku.
- Do kotwienia elementów stalowych w betonie
- Do zwiększenia grubości poziomych powierzchni betonowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkie wiązanie
- Zaprawa o niskim skurczu.
- Bardzo dobra przyczepność do betonu i stali.
- Zaprawa jednoskładnikowa wymaga jedynie dodania wody.
- Samopoziomująca

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste i wystarczająco nośne. Wytrzymałość na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 MPa. Naprawiane miejsca należy odpowiednio wyprofilować. Efektywne przygotowanie podłoża uzyskuje się przez następujący tok postępowania:

- Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego” betonu.
- Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża (oleje, powłoki malarskie, smary).
- Rozkuć rysy i pęknięcia na głębokość 10 mm, tworząc prostokątną lub trapezową bruzde.
- Wyprofilować krawędzie naprawianych miejsc tak, aby były one prostopadłe do powierzchni konstrukcji, uzyskując minimalną grubość warstwy 5 mm.
- Odsłonić skorodowane zbrojenie na całej długości.
- Rozkuć beton do połowy grubości pręta, jeżeli ślady korozji występują na powierzchni mniejszej niż połowa jego obwodu.
- Rozkuć beton do głębokości 10 mm w głąb pod prętem, jeżeli korozja obejmuje powierzchnię większą niż połowa obwodu pręta.
- Oczyszczyć podłoże przez piaskowanie, hydropiaskowanie lub frezowanie. Poza mechanicznymi, dopuszczalne są także inne metody np. termiczne i chemiczne.
- Oczyszczyć zbrojenie przez piaskowanie lub czyszczenie szczotką.
- Jeżeli otulina zbrojenia ma grubość mniejszą niż 2 cm, zaleca się wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego materiałem MAXREST PASSIVE.
- Przed wykonaniem naprawy zmyć podłoże wodą pod ciśnieniem.

Przygotowanie materiału

Odpowiednio przechowywany MAXMORTER – C nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otworzeniu opakowania starać się zużyć całą jego zawartość. MAXMORTER – C rozrabiany jest wodą, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji.

Zaczyn gruntujący

W celu uzyskania zaczynu gruntującego do naczynia wysypać materiał i dolewać wodę, aż do powstania zaczynu o konsystencji gęstej śmietany tj. ok. 0,25 l na 1 kg MAXMORTER-C. Można także jako warstwę gruntującą użyć specjalnej żywicy MAXBOND.

Zaprawa naprawcza

Do przygotowanej porcji materiału dodać wodę w ilości 14 – 16% masy materiału sypkiego – ok. 3,5 – 3,75 na 25 kg MAXMORTER-C. Mieszać tak długo, aż woda dokładnie wniknie w materiał i zostanie uzyskana jednolita masa o konsystencji gęstoplastycznej.

Wykonanie naprawy

Dokładnie zwilżyć naprawiane miejsca. Powierzchnia powinna być matowo wilgotna. Powłokę gruntującą należy wykonać przy użyciu szczotki MAXBRUSH. Nie dopuścić do wyschnięcia warstwy gruntującej. Wykonać naprawę przy użyciu kielni warstwami o grubości ok. 5 – 30 mm. W przypadku uzupełnienia ubytków o głębokości większej niż 30 mm zrapować wykonaną warstwę.

Po 10-15 min zwilżyć i nałożyć warstwę następną. Nie stosować w temp. ujemnych. Zalecany zakres temperatur 0 stC do +45 stC.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów